

ОАО «ЭЛЕКТРОАВТОМАТИКА»  
 355000, Ставрополь, ул. Заводская, 9  
 Тел. (8652) 28-07-31, факс (8652) 94-68-43  
 Интернет: www.electroavt.stavropol.ru  
 Эл. почта: el-avt@mail.stv.ru

## Сварочные выпрямители ВДГ

Предназначены в качестве источника питания полуавтоматов для сварки и наплавки стальных конструкций различного назначения в среде защитных газов (активных, инертных, или их смеси) электродными проволоками (сплошными и порошковыми).



Наименование параметра	ВДГ – 252	ВДГ – 312	ВДГ – 503 М
1. Напряжение питающей сети, В		380 $\frac{+ 5\%}{- 10\%}$	
2. Номинальная частота, Гц		50	
3. Число фаз		3+N	
4. Род сварочного тока		Постоянный	
5. Коэффициент полезного действия, не менее	0,7	0,8	0,8
6. Номинальный сварочный ток, А	250	315	500
7. Сварочный ток min – max, А	40 – 250	30 – 315	30 – 500
8. Напряжение холостого хода, В	46	46	48
9. Диапазон рабочих напряжений, В	18 – 33	18 – 34	16 – 40
10. Потребляемая мощность, не более, кВт	10	13	23,5
11. Габаритные размеры, не более, мм	600x315x555		645x400x965
12. Масса, не более, кг.	65	68	115