

ОАО «ЭЛЕКТРОАВТОМАТИКА»
 355000, Ставрополь, ул. Заводская, 9
 Тел. (8652) 28-07-31, факс (8652) 94-68-43
 Интернет: www.electroavt.stavropol.ru
 Эл. почта: el-avt@mail.stv.ru

Сварочные выпрямители ВД

Сварочные выпрямители предназначены для ручной дуговой сварки стальных конструкций различного назначения толщиной от 1 мм до 20 мм и резку до 10 мм штучным электродом переменного и постоянного тока (с соблюдением полярности) диаметром от 2 мм до 6 мм.



Наименование параметра	ВД – 201	ВД – 312 Д	ВД – 313 Д*
1. Напряжение питающей сети, В	220 ± 5 %	380 $\frac{+ 5 \%}{- 10 \%}$	
2. Число фаз	1	3+N	
3. Номинальная частота, Гц	50		
4. Род сварочного тока	Постоянный		
5. Коэффициент полезного действия, не менее	0,7		
6. Номинальный сварочный ток, А	200	315	315
7. Регулирование сварочного тока	Плавное ступенчатое	Плавное	Плавное
8. Сварочный ток min – max, А	60 – 200	60 – 315	60 – 315
9. Напряжение холостого хода, не более, В	60	70	
10. Диапазон рабочих напряжений, В	23 – 30	22 – 36	22 – 36
11. Потребляемая мощность, не более, кВт	7	18	18
12. Габаритные размеры, не более, мм	245x225x610	730x440x815	730x440x815
13. Масса, не более, кг.	31	120	120

* **ВД – 313 Д** – предназначен для сварки ответственных металлоконструкций