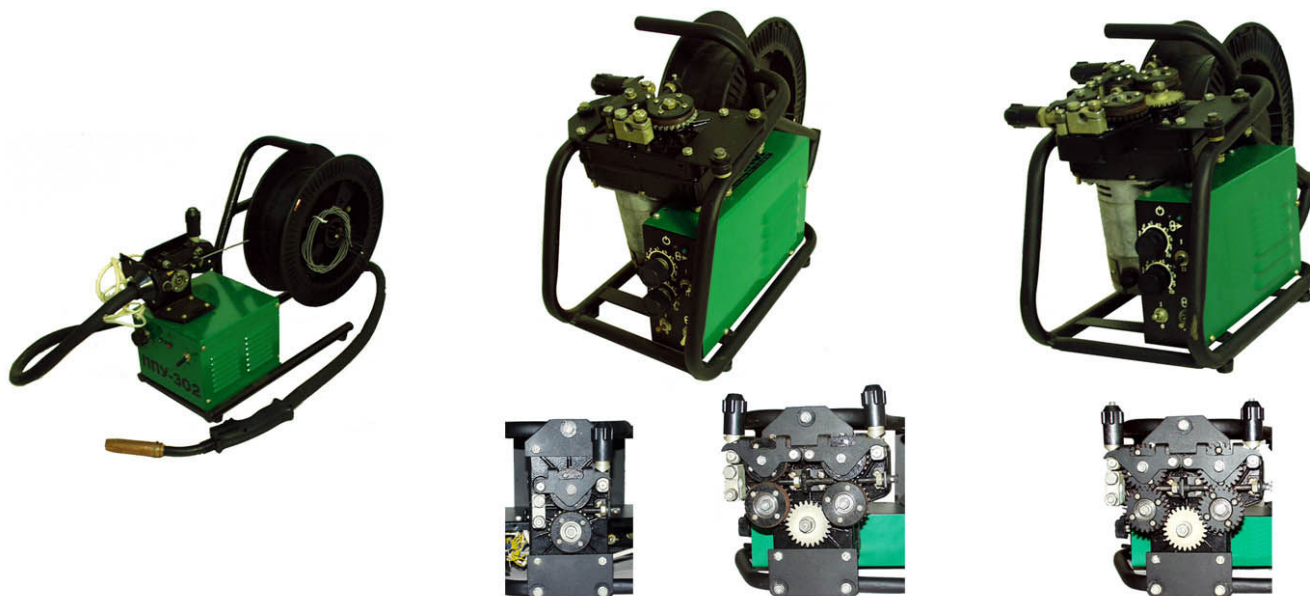


ОАО «ЭЛЕКТРОАВТОМАТИКА»
 355000, Ставрополь, ул. Заводская, 9
 Тел. (8652) 28-07-31, факс (8652) 94-68-43
 Интернет: www.electroavt.stavropol.ru
 Эл. почта: el-avt@mail.stv.ru

Проволокоподающие устройства

Предназначены для подачи электродной проволоки в зону сварки. Устройства запитаны от источника сварочной дуги. Скорость подачи регулируется непосредственно на устройстве. Плавная регулировка позволяет оптимально подобрать сварочный режим.

Устройства универсальны и мобильны, их можно встраивать в технологические линии, оснащать ими передвижные сварочные посты и т.д. Небольшие габариты и вес помогут вести сварку в труднодоступных местах.



Наименование	ППУ 302	ППУ 502	ППУ 503.4	ППУ 503.4 П
Напряжение питания, В	42	48		
Сварочный ток, А, в пределах	30...315	50...500		
Пределы регулирования скорости подачи проволоки, м/час	50...1100	50...1200*		
Диаметр проволоки, мм в пределах: - сплошной - порошковой	0,8...1,2	0,8...2,0**		1,0...3,2**
Тип подающих роликов	- с рифленой канавкой - с гладкой канавкой			Зубчатые
Количество подающих роликов, шт	2		4	
Тип механического привода	Моторредуктор МЭ241 N= 60 ВА	Цилиндрический редуктор, эл. двигатель КПА-563, N=120ВА		
Вместимость катушки, кг. не более - сплошная проволока - порошковая проволока	15		12	
Габаритные размеры, мм. не более	520x200x380	600x300x400		
Масса, кг, не более	10	10		

* По желанию заказчика скорость подачи может быть увеличена

** При заказе необходимо указать диаметры электродных проволок, которые будут применяться для работы на данном полуавтомате